

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ ДИССЕРТАЦИОННОГО СОВЕТА Д 212.144.01  
НА БАЗЕ ФГБОУ ВО «РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
УНИВЕРСИТЕТ ИМ. А.Н. КОСЫГИНА  
(ТЕХНОЛОГИИ. ДИЗАЙН. ИСКУССТВО)»  
ПО ДИССЕРТАЦИИ НА СОИСКАНИЕ УЧЕНОЙ СТЕПЕНИ  
КАНДИДАТА НАУК**

аттестационное дело № \_\_\_\_\_  
решение диссертационного совета от 21 июня 2017 г. № 6  
о присуждении Зарицкому Богдану Петровичу  
ученой степени кандидата технических наук.

Диссертация «Разработка метода изготовления формоустойчивой обуви с верхом из войлока на подкладке из мембранных материалов» в виде рукописи по специальности 05.19.05 – «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий» принята к защите 12 апреля 2017 года, протокол № 4, диссертационным советом Д 212.144.01 на базе ФГБОУ ВО «Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство)» (РГУ им. А.Н. Косыгина) Министерства образования и науки РФ, почтовый адрес: 117997, г. Москва, ул. Садовническая, 33, стр.1 приказ о создании диссертационного совета № 105/нк (приказ о внесении изменений в состав совета № 403/нк от 10.05.2017 г.).

Соискатель **Зарицкий Богдан Петрович**, 1966 года рождения, гражданин РФ, образование высшее, в 1992 году окончил с отличием Московский технологический институт легкой промышленности по специальности «Конструирование изделий из кожи», со специализацией «Проектирование внутренней формы обуви». С 01 сентября 2013 г. по 31 августа 2016 г. являлся аспирантом очной формы обучения в РГУ им. А.Н. Косыгина. Временно не работает.

Диссертация выполнена на кафедре художественного моделирования, конструирования и технологии изделий из кожи РГУ им. А.Н. Косыгина.

Научный руководитель – Леденева Ирина Николаевна, гражданин РФ, кандидат технических наук, профессор, профессор кафедры художественного моделирования, конструирования и технологии изделий из кожи РГУ им. А.Н. Косыгина.

**Официальные оппоненты:**

1. **Горбачик Владимир Евгеньевич**, гражданин Республики Беларусь, доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой конструирования и технологии изделий из кожи УО «Витебский государственный технологический университет» (г. Витебск),

2. **Бердникова Ирина Петровна**, гражданин РФ, кандидат технических наук, доцент, ведущий модельер ООО «Аквелла» (г. Москва),  
дали положительные отзывы о диссертации.

Ведущая организация – ФГБОУ ВО «Казанский национальный исследовательский технологический университет» (ФГБОУ ВО «КНИТУ»), (г. Казань) в своем положительном заключении, составленном и подписанном заведующим кафедрой «Конструирование одежды и обуви» д.т.н., проф. Махоткиной Л.Ю. и утвержденном проректором по НДИП ФГБОУ ВО «Казанский национальный исследовательский технологический университет» доктором технических наук, профессором Абдуллиным И.А., отмечает, что диссертационная работа

полностью соответствует требованиям пункта 9 «Положения о присуждении ученых степеней» от 24.09.13 и паспорту специальности 05.19.05 – «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий». Диссертация является законченной квалификационной научной работой, в которой содержится решение задачи, имеющей существенное значение для повышения формоустойчивости обуви с верхом из войлока.

Соискатель Зарицкий Богдан Петрович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.19.05 – «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий». Результаты могут быть практически реализованы на обувных предприятиях, в научно-исследовательских центрах и учебном процессе вузов при подготовке специалистов профильных направленностей.

Соискатель имеет 16 опубликованных работ общим объемом 5,03 печатных листа, личного вклада 2,23 п.л. (все по теме диссертации); из них 6 работ **опубликовано в рецензируемых научных изданиях**, которые включены в перечень российских рецензируемых научных журналов и изданий для опубликования основных научных результатов диссертаций; 10 работ опубликованы в материалах научных конференций.

Наиболее значимые научные работы:

1. Зарицкий Б. П., Леденева И. Н. Оценка полуциклических характеристик валяльно-войлочных материалов. Научный ж-л «Дизайн и технологии», № 33(75), – М.: ИИЦ МГУДТ, 2013. – 0,40 п.л. (лично автором – 0,20 п.л.).

2. Зарицкий Б. П., Леденева И. Н. Формуемость и формоустойчивость обуви с верхом из войлока. Научный ж-л «Дизайн и технологии», № 42(84), – М.: ИИЦ МГУДТ, 2014. – 0,40 п.л. (лично автором – 0,20 п.л.).

3. Зарицкий Б. П., Леденева И. Н., Белицкая О. А. Оценка электростатических свойств войлочной обуви с подкладкой из мембранных материалов. Научный ж-л «Известия вузов легкой промышленности», т. 29, № 3, – СПб.: СПбГУТД, 2015. — 0,40 п.л. (лично автором – 0,20 п.л.).

4. Зарицкий Б. П., Леденева И.Н., Гинзбург Л. И. Оптимальный выбор пакета материалов для повышения формоустойчивости обуви из войлока. Научный ж-л «Дизайн и технологии», № 55(97), – М.: ИИЦ РГУ им. А.Н. Косыгина, 2016. – 0,40 п.л. (лично автором – 0,20 п.л.).

Предварительное обсуждение диссертации проходило на заседании кафедры художественного моделирования, конструирования и технологии изделий из кожи РГУ им. А.Н. Косыгина, протокол № 9 от 06 декабря 2016 года.

На автореферат диссертации поступило 12 отзывов. Все отзывы положительные:

1. От канд. техн. наук, доцента, зав. кафедрой «Конструирование изделий из кожи и промышленный дизайн» Новосибирского технологического института (филиал) ФГБОУ ВО «Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство)» Беловой Л.А. (г. Новосибирск) отзыв положительный, имеется замечание: автором отмечается, что волокнистый состав войлока оказывает влияние на механические процессы, обеспечивающие формообразование и формозакрепление войлочной обуви, однако в работе не отражены исследования по влиянию состава на вышеуказанные свойства.

2. От д-ра техн. наук, профессора, зав. кафедрой «Технология кожи, меха, водные ресурсы и товароведение» ФГБОУ ВО «Восточно-Сибирский государственный университет технологий и управления» Шалбуева Д.В. (г. Улан-Удэ) отзыв положительный, имеются замечания:

- в работе при оценке качества продукции автор ссылается на ряд нормативных документов, в частности ГОСТы и другие НД. Однако, в настоящее время действует Технический регламент Таможенного Союза «О безопасности продукции легкой промышленности (ТР ТС 017/2011)», который является основным при оценке соответствия данного вида продукции. Поэтому, было бы логично при оценке качественных характеристик предложенных войлочных заготовок ссылаться на ТР ТС;

- на стр. 16 автореферата представлены фотографии изготовленных моделей обуви, но в работе отсутствует информация, насколько прочно крепится подошва при использовании разработанных автором материалов;

- автором установлено, что «применение мембранныго материала в качестве подкладки без потери гигиенических свойств повышает формостойчивость обуви» (стр. 16). Какие гигиенические свойства при этом оценивались и как, предложенный мембранный материал, оказывает влияние на эти свойства?

3. От директора по международной промышленной кооперации, АО «Егорьевскобувь» (г. Егорьевск) канд. экон. наук Евлова А.В. отзыв положительный, имеются замечания:

- из автореферата не совсем ясно были ли проведены маркетинговые исследования в работе, и на каких этапах?

- была ли рассчитана в работе экономическая эффективность от внедрения нового метода?

4. От продакт-менеджера ООО «Эсперанс» (г. Москва), канд. техн. наук Орловой А.А. отзыв положительный, имеется замечание: какова методика дальнейшего утверждения разработанных технических условий?

5. От генерального директора ООО «Фабрика обуви» Маркова И.Б. отзыв положительный, имеется замечание: непонятно, как происходит выбор оборудования для выполнения технологических операций сборки обуви? Имеются ли особенности или используется стандартное оборудование?

6. От генерального директора Российского Союза Кожевников и Обувщиков, почетного работника текстильной и легкой промышленности (г. Москва) Андрунакиевич А.Г. отзыв положительный, замечаний нет.

7. От президента ОАО «Рослегпром» (г. Москва) Круглика А.А. отзыв положительный, замечаний нет.

8. От генерального директора ЗАО «Торжокская обувная фабрика» Голованова А.В. отзыв положительный, имеется замечание: каким образом осуществляется метод дублирования верха обуви регилином и может ли быть применен это метод при изготовлении обуви специального назначения?

9. От генерального директора АО «Комфорт» Спасовой Т.Н. отзыв положительный, замечаний нет.

10. От генерального директора ООО «Промкомплектация» Сикачева Ю.Н. отзыв положительный, имеется замечание: не вполне понятно, была выявлена взаимосвязь между типом мембранныго материала и формостойчивостью?

11. От заместителя генерального директора ПАО АФХП «Сардаана» Тен Л.В. отзыв положительный, замечаний нет.

12. От генерального директора ООО «Сонран» Серебрякова Я.Д. отзыв положительный, замечаний нет.

Выбор официальных оппонентов и ведущей организации обосновывается следующими причинами:

Горбачик В.Е. является специалистом высокой квалификации в области технологии изделий из кожи, в том числе, разработки формоустойчивой обуви и технологии производства обуви из текстильных материалов, имеет публикации, близкие к теме данной диссертации.

Бердникова И.П. является специалистом в области разработки систем автоматизированного проектирования обуви, в том числе из текстильных материалов, имеет публикации по специальности данной диссертации.

ФГБОУ ВО «Казанский национальный исследовательский технологический университет», г. Казань имеет одну из ведущих научных школ в области разработки технологии кожи, меха и изделий из кожи.

**В дискуссии приняли участие:** д.т.н., проф. Бокова Е.С., д.т.н., проф. Кирсанова Е.А., д.т.н., проф. Кузьмичев В.Е., д.т.н., проф. Зарецкая Г.П., д.т.н., проф. Киселев С.Ю.

Диссертационный совет отмечает, что на основании выполненных соискателем исследований получены следующие новые научные результаты:

- **разработана** новая методика прогнозирования эргономических свойств формоустойчивой обуви из войлока;

- **установлено**, что формаустойчивость обуви с верхом из войлока зависит от способа дублирования наружных деталей верха обуви деталями подкладки.

- **предложены такие** способы дублирования наружных деталей верха обуви из войлока каркасным материалом регилином, как фельцевание, приклеивание, размещение детали из регилина между верхом и подкладкой или в наружных деталях верха из войлока после их торцевой подрезки;

- **доказано**, что инновационные мембранные материалы не снижают уникальные свойства войлочной обуви, поскольку обладают не только необходимыми гигиеническими характеристиками, но и обеспечивают хорошую формаустойчивость верха обуви из войлока;

- **изложены** условия эксплуатации обуви в верхом из обувного и технического войлока при внешних агрессивных воздействиях;

- **раскрыты противоречия**, обусловленные структурой войлока и многообразием требований к обуви из валяльно-войлочных материалов;

- методом планирования эксперимента **получены** регрессионные зависимости, которые могут быть использованы для оптимизации значений технологических параметров формования заготовок верха, обеспечивающих требуемый уровень формаустойчивости обуви из войлока;

- **проведен** анализ полученных зависимостей; показана возможность оптимизации конструктивно-технологических параметров пакета материалов для формаустойчивой войлочной обуви в допустимой области их варьирования.

Значение полученных соискателем результатов исследования для практики подтверждается тем, что:

- **разработаны и внедрены** (о чем свидетельствуют акты внедрения на ОАО «Егорьевскобувь») технологии изготовления формаустойчивой обуви с верхом из войлока, методы оценки свойств мембранных материалов и свойств пакетов материалов обуви с войлочной заготовкой;

- **определенны** перспективы практического использования теории для эффективной реализации технологических процессов производства формаустойчивой обуви с верхом из войлока;

- **разработаны** рекомендации к процессу дублирования деталей верха обуви из войлока;

• **представлены** научно-практические сведения и справочник комплексных мембранных материалов, обеспечивающие более высокий уровень организации производства обуви с верхом из войлока.

Оценка достоверности результатов исследования выявила, что:

• результаты исследования воспроизводимы для экспериментальных работ в различных условиях;

• теория построена на известных проверяемых фактах и согласуется с опубликованными экспериментальными данными по теме диссертации;

• идея базируется на анализе практики, обобщении передового опыта;

• использовано сравнение авторских данных и данных, полученных ранее по рассматриваемой тематике;

• использованы современные методики сбора и обработки исходной информации.

**Личный вклад соискателя** состоит в:

• постановке цели и определении задач исследования;

• выборе методов и направления исследования, анализе и обобщении литературных данных по теме диссертации; наработке опытных образцов;

• выполнении научных экспериментов, обработке и интерпретации экспериментальных и теоретических данных;

• проведении лабораторных испытаний и подготовке публикаций по результатам исследований.

#### **Квалификационная оценка диссертационной работы.**

Диссертационный совет пришел к выводу о том, что диссертация Зарицкого Богдана Петровича соответствует пункту 9 «Положения о присуждении ученых степеней», (утв. постановлением Правительства РФ от 24.09.2013 г. № 842) и является законченной научно-квалификационной работой, содержит совокупность научных результатов и положений, выдвигаемых автором для публичной защиты, имеет внутреннее единство и свидетельствует о личном вкладе автора в науку. В диссертации изложены научно-обоснованные технологические решения актуальной проблемы в области разработки методов изготовления формоустойчивой войлочной обуви для повышения ее качества и конкурентоспособности, что имеет существенное значение для легкой промышленности и экономики страны в целом.

На заседании 21 июня 2017 года диссертационный совет принял решение присудить Зарицкому Богдану Петровичу ученую степень кандидата технических наук по специальности 05.19.05 – «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий».

При проведении тайного голосования диссертационный совет в количестве **20** человек, из них **7** докторов наук по специальности рассматриваемой диссертации, участвовавших в заседании, из **25** человек, входящих в состав совета, проголосовали: «за» присуждение ученой степени – **17**, «против» – **1**, недействительных бюллетеней – **2**.

Председатель диссертационного совета Д 212.144.01

Костылева Валентина Владимировна

Ученый секретарь диссертационного совета Д 212.144.01

Мезенцева Татьяна Васильевна



Дата: 21.06.2017 г.